|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Kenmerk** | **operator productie I** | **operator productie II** | **operator productie III** |
| ***Inzetbaarheid*** | Eenduidige ‘stand-alone’-productie-installatie. | Cluster van eenduidige ‘stand-alone’-productie-installaties (verschillen in werking en mogelijk­heden) dan wel delen van de productielijn. | Complexe geïntegreerde productie-installaties (b.v. deeg maken, vormen, rijzen, bakken, nabewerken). |
| ***Aard van de werkzaamheden*** | Focus op het uitvoeren van werkopdrachten. | Focus op productiebatches en efficiencyverhoging van productie per batche run.  Gevolgen van handelen zijn tussentijds merkbaar door aard en omvang productiemachines. | Focus op shiftplanning, leveren van input over en afstemming van aanpassing detailplanning t.b.v. efficiencyvoordelen.  Gevolgen van handelen zijn tussentijds merkbaar, maar onomkeerbaar in verband met geïntegreerd­heid proces.  Fungeren als lijnverantwoordelijke, stellen priori­teiten en geven van aanwijzingen en instructies. |
| ***Onderhoud*** | Gericht op schoonmaken van installaties. | Gericht op 1e lijns onderhoud:  - verwisselen van oliën/smeren van bewegende delen;  - (de)monteren van afdekbeplatingen, onderdelen e.d.;  - vervangen van eenvoudig te verwisselen onderdelen. | Gericht op autonoom onderhoud:  - signaleren en opsporen van (meervoudige mechanische/eenvoudige elektrotechnische) storingen;  - uitvoeren van kleine reparaties, in-/afstellen van onderdelen;  - assisteren van monteurs bij de uitvoering van complexere reparaties/onderhoud en testen van werking apparatuur. |
| ***Kwaliteit en optimalisatie*** | Steekproefsgewijs controleren van productkwaliteit op basis van visuele en fysieke tests en (laten) bijstellen van productie-installatie. | Controleren van de productkwaliteit op basis van concrete meetbare tolerantiegrenzen (goed-/ afkeur), bijstellen van parameters en melden van afwijking vallend buiten het eigen aandachts­gebied.  Leveren van input voor structurele productie­verbeteringen o.b.v. bevindingen in de praktijk. | Idem operator productie II + interpreteren van kwaliteitsafwijkingen en bijsturen van het proces o.m. op basis van omgevingsinvloeden en grondstoffenkennis (beperkte afwijking receptuur en procesparameters toegestaan).  Idem operator productie II + uitwerken van verbe­tervoorstellen en implementeren van gefiatteerde voorstellen in de lopende bedrijfsvoering. |
| ***Kennis en ervaring*** | - Algemene, elementaire basiskennis van pro­ductiewerkzaamheden aangevuld met relevante praktijktraining.  - Kennis van en ervaring met het bedienen van kleine productiemachines.  - Kennis van producten en productiemethoden;  - Kennis van procedures (materieel, veiligheid, hygiëne, kwaliteit e.d.).  - Geen tot beperkte ervaring vereist. | Idem operator productie I +  - Algemene technische kennis en ervaring met 1e lijns onderhoud.  - Inzicht in de instellingsmogelijkheden van gebruikte productiemachines.  - Enige jaren relevante werkervaring. | Idem operator productie II +  - Specifieke technische kennis en ervaring met autonoom onderhoud.  - Kennis van de (on)mogelijkheden van gehan­teerde machines/lijnen.  - Inzicht in en overzicht over het totale productie­proces.  - Uitgebreide ervaring in een soortgelijke functie (productie) binnen de voedingsmiddelen­industrie. |
| **Functiegroep** | **3** | **4 (referentie)** | **5** |
| **competenties** | **operator productie I** | **operator productie II** | **operator productie III** |
| Genoemde competenties en gedragsvoorbeelden zijn suggesties voor gewenst gedrag voor een adequate uitoefening van de functie. | *Samenwerken en overleggen (1):*  - gaat op de juiste wijze om met de mensen in zijn groep;  - stemt zijn werkzaamheden af op de groep. | *Samenwerken en overleggen (2):*  - gaat op de juiste wijze om met de mensen;  - levert een bijdrage aan het werkoverleg;  - geeft aan waar samenwerking nodig is. | *Aansturen (3):*  - zorgt voor veiligheid-, arbo- en milieu-instructies en voert het bedrijfsbeleid uit;  - geeft heldere inhoudelijke instructies/aanwijzingen aan collega’s;  - verdeelt het werk goed over de mensen. |
| *Vakdeskundigheid toepassen (2):*  - werkt in een vlot tempo en kan met kleine wijzigingen omgaan;  - voert eenvoudige taken goed en accuraat uit en maakt gebruik van eerdere ervaringen. | *Vakdeskundigheid toepassen (3):*  - werkt snel en reageert snel op wijzigingen in werkzaamheden;  - werkt precies en gebruikt eerdere ervaringen;  - benoemt snel wat de standaard werkzaamheden inhouden en draagt dit gemakkelijk over aan anderen. | Idem operator productie II. |
| *Materialen en middelen inzetten (2):*  - zorgt voor de benodigde materialen en middelen;  - gebruikt materialen en middelen op de geëigende manier;  - zorgt voor onderhoud en opslag van de hem toevertrouwde materialen en middelen. | *Plannen en organiseren (2):*  - bereidt het eigen werk voor, zodat de hande­lingen op volgorde kunnen worden verricht;  - houdt in de gaten of werkzaamheden voldoende opschieten en meldt tijdig als het werk niet op tijd af zal zijn. | *Plannen en organiseren (3):*  - stelt prioriteiten in de voorbereiding van zijn werkzaamheden zodat er goed doorgewerkt kan worden;  - bewaakt de planning van de dagelijkse werkzaamheden en stelt de planning zonodig bij. |
| *Leren (2):*  - corrigeert zichzelf bij fouten;  - volgt aanwijzingen op om herhaling te voorkomen;  - wil graag nieuwe vakkennis en vakvaardigheden leren ook al kost dat moeite. | *Creëren en innoveren (2):*  - levert een eenvoudige bijdrage aan overleg over verbeteringen;  - merkt eenvoudige mogelijkheden voor verbetering op. | *Beslissen en activiteiten initiëren (3):*  - neemt het initiatief om, waar mogelijk in overleg, de werkzaamheden volgens de bedrijfsproce­dures zodanig aan te passen dat fouten worden hersteld en voorkomen. |
| *Kwaliteit leveren (2):*  - werkt systematisch binnen de daartoe gestelde tijd;  - heeft extra aandacht voor de punten die kritisch zijn voor de kwaliteit. | *Kwaliteit leveren (3):*  - werkt binnen de tijdsplanning volgens de afgesproken normen;  - controleert tussentijds op kritische punten om de kwaliteit te waarborgen. | Idem operator productie II. |
| *Instructies en procedures opvolgen (2):*  - volgt de voorgeschreven procedures op:  - is alert op veiligheidsrisico’s. | *Bedrijfsmatig handelen (2):*  - kan benoemen hoeveel iets kost en probeert de kosten zo laag mogelijk te houden. | Idem operator productie II. |