|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  **Kenmerk** | **operator productie I** | **operator productie II** | **operator productie III** |
| ***Inzetbaarheid*** | Eenduidige ‘stand-alone’-productie-installatie. | Cluster van eenduidige ‘stand-alone’-productie-installaties (verschillen in werking en mogelijk­heden) dan wel delen van de productielijn. | Complexe geïntegreerde productie-installaties (b.v. deeg maken, vormen, rijzen, bakken, nabewerken). |
| ***Aard van de werkzaamheden*** | Focus op het uitvoeren van werkopdrachten. | Focus op productiebatches en efficiencyverhoging van productie per batche run.Gevolgen van handelen zijn tussentijds merkbaar door aard en omvang productiemachines.  | Focus op shiftplanning, leveren van input over en afstemming van aanpassing detailplanning t.b.v. efficiencyvoordelen.Gevolgen van handelen zijn tussentijds merkbaar, maar onomkeerbaar in verband met geïntegreerd­heid proces.Fungeren als lijnverantwoordelijke, stellen priori­teiten en geven van aanwijzingen en instructies. |
| ***Onderhoud*** | Gericht op schoonmaken van installaties. | Gericht op 1e lijns onderhoud:- verwisselen van oliën/smeren van bewegende delen;- (de)monteren van afdekbeplatingen, onderdelen e.d.;- vervangen van eenvoudig te verwisselen onderdelen. | Gericht op autonoom onderhoud:- signaleren en opsporen van (meervoudige mechanische/eenvoudige elektrotechnische) storingen;- uitvoeren van kleine reparaties, in-/afstellen van onderdelen;- assisteren van monteurs bij de uitvoering van complexere reparaties/onderhoud en testen van werking apparatuur. |
| ***Kwaliteit en optimalisatie*** | Steekproefsgewijs controleren van productkwaliteit op basis van visuele en fysieke tests en (laten) bijstellen van productie-installatie. | Controleren van de productkwaliteit op basis van concrete meetbare tolerantiegrenzen (goed-/ afkeur), bijstellen van parameters en melden van afwijking vallend buiten het eigen aandachts­gebied.Leveren van input voor structurele productie­verbeteringen o.b.v. bevindingen in de praktijk. | Idem operator productie II + interpreteren van kwaliteitsafwijkingen en bijsturen van het proces o.m. op basis van omgevingsinvloeden en grondstoffenkennis (beperkte afwijking receptuur en procesparameters toegestaan).Idem operator productie II + uitwerken van verbe­tervoorstellen en implementeren van gefiatteerde voorstellen in de lopende bedrijfsvoering. |
| ***Kennis en ervaring*** | - Algemene, elementaire basiskennis van pro­ductiewerkzaamheden aangevuld met relevante praktijktraining.- Kennis van en ervaring met het bedienen van kleine productiemachines.- Kennis van producten en productiemethoden;- Kennis van procedures (materieel, veiligheid, hygiëne, kwaliteit e.d.).- Geen tot beperkte ervaring vereist. | Idem operator productie I + - Algemene technische kennis en ervaring met 1e lijns onderhoud.- Inzicht in de instellingsmogelijkheden van gebruikte productiemachines.- Enige jaren relevante werkervaring. | Idem operator productie II +- Specifieke technische kennis en ervaring met autonoom onderhoud.- Kennis van de (on)mogelijkheden van gehan­teerde machines/lijnen.- Inzicht in en overzicht over het totale productie­proces.- Uitgebreide ervaring in een soortgelijke functie (productie) binnen de voedingsmiddelen­industrie. |
| **Functiegroep** | **3** | **4 (referentie)** | **5** |
| **competenties** | **operator productie I** | **operator productie II** | **operator productie III** |
| Genoemde competenties en gedragsvoorbeelden zijn suggesties voor gewenst gedrag voor een adequate uitoefening van de functie. | *Samenwerken en overleggen (1):*- gaat op de juiste wijze om met de mensen in zijn groep;- stemt zijn werkzaamheden af op de groep. | *Samenwerken en overleggen (2):*- gaat op de juiste wijze om met de mensen;- levert een bijdrage aan het werkoverleg;- geeft aan waar samenwerking nodig is. | *Aansturen (3):*- zorgt voor veiligheid-, arbo- en milieu-instructies en voert het bedrijfsbeleid uit;- geeft heldere inhoudelijke instructies/aanwijzingen aan collega’s;- verdeelt het werk goed over de mensen. |
| *Vakdeskundigheid toepassen (2):*- werkt in een vlot tempo en kan met kleine wijzigingen omgaan;- voert eenvoudige taken goed en accuraat uit en maakt gebruik van eerdere ervaringen. | *Vakdeskundigheid toepassen (3):*- werkt snel en reageert snel op wijzigingen in werkzaamheden;- werkt precies en gebruikt eerdere ervaringen;- benoemt snel wat de standaard werkzaamheden inhouden en draagt dit gemakkelijk over aan anderen. | Idem operator productie II. |
| *Materialen en middelen inzetten (2):*- zorgt voor de benodigde materialen en middelen;- gebruikt materialen en middelen op de geëigende manier;- zorgt voor onderhoud en opslag van de hem toevertrouwde materialen en middelen. | *Plannen en organiseren (2):*- bereidt het eigen werk voor, zodat de hande­lingen op volgorde kunnen worden verricht;- houdt in de gaten of werkzaamheden voldoende opschieten en meldt tijdig als het werk niet op tijd af zal zijn. | *Plannen en organiseren (3):*- stelt prioriteiten in de voorbereiding van zijn werkzaamheden zodat er goed doorgewerkt kan worden;- bewaakt de planning van de dagelijkse werkzaamheden en stelt de planning zonodig bij. |
| *Leren (2):*- corrigeert zichzelf bij fouten;- volgt aanwijzingen op om herhaling te voorkomen;- wil graag nieuwe vakkennis en vakvaardigheden leren ook al kost dat moeite. | *Creëren en innoveren (2):*- levert een eenvoudige bijdrage aan overleg over verbeteringen;- merkt eenvoudige mogelijkheden voor verbetering op. | *Beslissen en activiteiten initiëren (3):*- neemt het initiatief om, waar mogelijk in overleg, de werkzaamheden volgens de bedrijfsproce­dures zodanig aan te passen dat fouten worden hersteld en voorkomen. |
| *Kwaliteit leveren (2):*- werkt systematisch binnen de daartoe gestelde tijd;- heeft extra aandacht voor de punten die kritisch zijn voor de kwaliteit. | *Kwaliteit leveren (3):*- werkt binnen de tijdsplanning volgens de afgesproken normen;- controleert tussentijds op kritische punten om de kwaliteit te waarborgen. | Idem operator productie II. |
| *Instructies en procedures opvolgen (2):*- volgt de voorgeschreven procedures op:- is alert op veiligheidsrisico’s. | *Bedrijfsmatig handelen (2):*- kan benoemen hoeveel iets kost en probeert de kosten zo laag mogelijk te houden. | Idem operator productie II. |